

BTS - Maintenance des systèmes (option A : systèmes de production)

GRETA-CFA Gard-Lozère

Certifiante

Formation en apprentissage formation entièrement présentielle RNCP36968 FORMEC0046GGL

Ville	Bagnols-sur-cèze
Lieu de formation	Lycée polyvalent Albert Einstein
Niveau d'entrée	N4 (BP, BT, baccalauréat professionnel ou technologique)
Niveau de sortie	N5 (BTS, DUT)
Durée et rythme	3214h - 35h/semaine
Public visé	Apprenti, Tout public, Public de la formation initiale
Financement	OPCO

Formation très recherchée par les industriels, permettant d'intervenir sur des équipements automatisés complexes et d'assurer leur disponibilité, leur fiabilité et leur performance dans tous les secteurs de production.

Objectifs

- Diagnostiquer les dysfonctionnements des systèmes de production.
- Réaliser les opérations de maintenance préventive et corrective.
- Organiser les interventions de maintenance.
- Améliorer la disponibilité et la fiabilité des équipements.
- Mettre en service de nouveaux systèmes.
- Contrôler les performances des installations.
- Exploiter les outils de diagnostic et de supervision.
- Analyser les données de maintenance.
- Respecter les exigences de qualité, sécurité et environnement.
- Communiquer avec les équipes techniques.
- Participer à l'amélioration continue.
- Rédiger les documents techniques.

Contenu

Certification préparée

Maintenance des systèmes (option A : systèmes de production, option B : systèmes énergétiques et fluidiques, option C : systèmes éoliens, option D : systèmes ascenseurs et élévateurs) – RNCP36968

Résultats attendus complémentaires

Assurer la maintenance, le diagnostic et l'amélioration des systèmes de production.

Attestation de compétences (Voir type de validation), Obtention du certificat, Passage et obtention de la certification, Obtentions des habilitations, Obtention totale ou partielle de la certification, Passage devant un jury de la certification, Attestation des acquis (Voir type de validation), Obtention totale du bloc de compétences

Pré-requis

Bac ou DAEU validé

Programme

Blocs de compétence	Modules	RNCP
Maintenance corrective		RNCP36968BC01
Maintenance préventive		RNCP36968BC02
Maintenance améliorative		RNCP36968BC03
Intégration d'un bien		RNCP36968BC04
Organisation de la maintenance		RNCP36968BC05

Contenu de la formation**Description**

Cette formation prépare les futurs techniciens à assurer la maintenance des systèmes automatisés de production industrielle afin de garantir leur disponibilité, leur sécurité et leur performance.

Les enseignements comprennent :

- Maintenance des systèmes automatisés
- Automatismes industriels
- Mécanique industrielle
- Électrotechnique
- Électronique industrielle
- Pneumatique
- Hydraulique
- Robotique industrielle
- Diagnostic des pannes
- Maintenance préventive et corrective
- Fiabilité et amélioration continue
- GMAO
- Organisation de la maintenance
- Qualité, sécurité et environnement
- Communication professionnelle
- Culture économique, juridique et managériale
- Mathématiques
- Sciences physiques
- Anglais technique
- Culture générale et expression
- Préparation aux épreuves du BTS

Période de stage en entreprise

- Durée du stage en semaines : à déterminer selon le statut de l'apprenant
- Planification : discontinue
- Modalités d'évaluation :
 - Rapport de stage
 - Présentation orale et soutenance devant jury

Stage en milieu professionnel

Oui

Compétences visées

RNCP36968BC01 - Maintenance corrective

- Appliquer le plan d'une démarche d'investigation
- Rétablir la fonction d'un bien
- Mettre en service et/ou à l'arrêt un bien

RNCP36968BC02 - Maintenance préventive

- Analyser les risques
- Mettre en œuvre les mesures de prévention adaptées
- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Communiquer par l'écrit

RNCP36968BC03 - Maintenance améliorative

- Définir des solutions d'amélioration
- Réaliser des travaux
- Communiquer oralement

RNCP36968BC04 - Intégration d'un bien

- Appréhender l'organisation fonctionnelle, structurelle et temporelle d'un bien
- Caractériser la chaîne de puissance et d'information

RNCP36968BC05 - Organisation de la maintenance

- Analyser les indicateurs de maintenance
- Définir l'organisation d'une activité
- Organiser l'activité de maintenance

Modalités : organisation, pédagogie, intervenants et évaluations

Durée

- En centre: 1400 heures
- Total enseignement: 1400 heures
- En entreprise: 1814 heures
- Total: 3214 heures

Rythme

- En semaine

Intensité

35 heures/semaine

Modalités pédagogiques

- Apports théoriques structurés et progressifs
- Travaux pratiques et exercices d'application
- Suivi individualisé et accompagnement pédagogique

Accessibilité pédagogique aux personnes en situation de handicap

Bâtiment conforme

Intervenants

Intervenant spécialiste du domaine, enseignant de spécialité, bénéficiant d'un plan de développement de compétences

Modalité d'évaluation

- Examen final - Epreuve ponctuelle
- En cours de formation - CCF

Type de validation des blocs de compétences

Totale : tous les blocs

Tarifs, financements et frais

Prix (net de taxe) : 10912 €

Modalités de financement : Contrat d'apprentissage - Financement pris en charge par L'OPCO (Prix affiché à l'année) sans reste à charge pour l'apprenti

Financier

Financier	Public visé	Nombre de place
OPCO	Apprenti, Tout public, Public de la formation initiale	12

Frais à la charge de l'apprenant

Frais de passage de certification

Les frais d'examen ou de certification sont inclus dans le prix de vente.

Modalités d'inscription et d'admission

Modalités d'admission

Admission sur dossier, Admission après entretien

Après : poursuites d'études, passerelles et métiers

Poursuite d'études

Intitulé	Niveau de sortie	RNCP / RS
Production industrielle Spécialité Mécatronique	Niveau 6	RNCP20118
Mention : Maintenance et technologie contrôle industriel	Niveau 6	RNCP25076
Génie Électrique et Informatique Industrielle : Électricité et Maîtrise de l'Énergie	Niveau 6	RNCP35407
Génie Électrique et Informatique Industrielle : Automatismes et Informatique Industrielle	Niveau 6	RNCP35408
Génie Mécanique et productique : Innovation pour l'industrie	Niveau 6	RNCP35463
Génie Mécanique et Productique : Chargé d'affaires industrielles	Niveau 6	RNCP35464
Génie Mécanique et Productique : Management de process industriel	Niveau 6	RNCP35465
Génie Mécanique et productique : Simulation numérique et réalité virtuelle	Niveau 6	RNCP35466
Génie Mécanique et Productique : Conception et production durables	Niveau 6	RNCP35467
Génie Industriel et Maintenance : Ingénierie des Systèmes Pluritechniques	Niveau 6	RNCP35498
Génie Industriel et Maintenance : Management, Méthodes et Maintenance Innovante	Niveau 6	RNCP35499
Sciences et Ingénierie - Transformation Numérique des Entreprises	Niveau 6	RNCP37572
Diplôme de l'École normale supérieure Paris-Saclay	Niveau 7	RNCP38646
Sciences et Ingénierie - Maintenance des Systèmes Intelligents et Connectés	Niveau 6	RNCP38710
Métiers de l'industrie : mécatronique, robotique (fiche nationale)	Niveau 6	RNCP40333
Technicien spécialisé en systèmes IT/OT sécurisés pour l'industrie ou les infrastructures urbaines	Niveau 6	RNCP40564
Sciences et ingénierie - Ingénierie du numérique	Niveau 6	RNCP40739
Ingénieur diplômé de l'école polytechnique universitaire de l'institut national polytechnique Clermont Auvergne, spécialité génie industriel	Niveau 7	RNCP40967
Systèmes robotiques et numériques pour l'agriculture	Niveau 6	RNCP41509
Génie industriel et maintenance : Ingénierie des systèmes pluritechniques	Niveau 6	RNCP41576
Génie électrique et informatique industrielle : Automatismes et informatique industrielle	Niveau 6	RNCP41577
Génie électrique et informatique industrielle : Électricité et maîtrise de l'énergie	Niveau 6	RNCP41578
Génie mécanique et productique : Chargé d'affaires industrielles	Niveau 6	RNCP41580
Génie mécanique et productique : Conception et production durables	Niveau 6	RNCP41581
Génie mécanique et productique : Innovation pour l'industrie	Niveau 6	RNCP41582
Génie mécanique et productique : Management de process industriel	Niveau 6	RNCP41583
Génie mécanique et productique : Simulation numérique et réalité virtuelle	Niveau 6	RNCP41584

Intitulé	Niveau de sortie	RNCP / RS
Génie industriel et maintenance : Management, méthodes et maintenance innovante	Niveau 6	RNCP41601
Ingénieur diplômé de l'école polytechnique universitaire de l'institut national polytechnique Clermont Auvergne, spécialité génie industriel	Niveau 7	RNCP42380
Ingénieur diplômé du Conservatoire national des arts et métiers, spécialité Génie électrique	Niveau 7	RNCP42448

Liste des métiers associés

Intitulé	Code ROME
Technicien / Technicienne de maintenance d'installations automatisées	I1302
Technicien / Technicienne de maintenance industrielle	I1304
Electricien / Electricienne de maintenance	I1309
Mécanicien / Mécanicienne de maintenance industrielle	I1310

Informations pratiques : accès, services et contact

Lieu de formation concerné : Lycée polyvalent Albert Einstein – Bagnols-sur-cèze

Accessibilité aux personnes en situation de handicap : Bâtiment conforme

Transport et accès au site : Bus

Restauration et espace repas : Accès au Self service

Possibilité d'hébergement : Pas de possibilité

Contact

François Martinez
Président(e)
0466048597
francois.martinez@ac-montpellier.fr

Référent handicap

Florence Legeai
0466048597
flor.legeai@formateurs.greta-gard.com

Informations légales

Rncp : RNCP36968

Date de publication : 19-10-2022 00:00

Date d'échéance de la certification : 31-08-2027 00:00

Nom du certificateur : MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE

France Compétences : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36968>

Formacode : 24431

Certifinfo : 112983

Rome : I1302, I1304, I1309, I1310

Sessions de formation

Session	Période	Statut
Session du 15 septembre 2025 au 31 août 2027		Inscription clôturée
Session du 1 septembre 2026 au 31 août 2028		Inscription clôturée

Tout savoir sur GRETA-CFA Gard-Lozère

Eduform