

CQP - Opérateur matériaux composites hautes performances

GRETA Midi-Pyrénées Ouest

Certifiante

Formation continue formation entièrement présentielle RNCP39881 FORMEC0065GMP

Ville	Tarbes
Lieu de formation	Lycée professionnel Jean Dupuy
Niveau d'entrée	sans niveau spécifique
Niveau de sortie	N3 (CAP, BEP, CFPA du premier degré)
Durée et rythme	648h - 35h/semaine
Public visé	Tout public
Financement	Bénéficiaire de l'action

Maîtrisez les techniques de fabrication et de réparation des composites hautes performances pour intégrer des secteurs industriels exigeants : aéronautique, nautisme, automobile, ferroviaire ou éolien.

Objectifs

À l'issue de la formation, le bénéficiaire sera capable de :

- Préparer les éléments nécessaires à la fabrication ou à la réparation de matériaux composites hautes performances.
- Réaliser des opérations de stratification, drapage, infusion ou injection.
- Procéder aux opérations de polymérisation des matériaux composites.
- Démouler une pièce en matériaux composites hautes performances.
- Réaliser les finitions, les usinages, l'équipement et les assemblages des pièces.
- Réaliser l'autocontrôle ou le contrôle d'une pièce en matériaux composites hautes performances.

Contenu

Certification préparée

CQP Opérateur matériaux composites hautes performances – RNCP39881

Résultats attendus complémentaires

Obtenir le CQP Opérateur matériaux composites hautes performances.

Attestation de compétences (Voir type de validation), Obtention du certificat, Passage et obtention de la certification, Obtentions des habilitations, Obtention totale ou partielle de la certification, Passage devant un jury de la certification, Attestation des acquis (Voir type de validation), Obtention totale du bloc de compétences

Pré-requis

- Etre demandeur d'emploi
- Avoir validé son projet professionnel avec prescription France Travail.

Programme

Blocs de compétence	Modules	RNCP
Réalisation ou réparation d'une pièce en matériaux composites hautes performances		RNCP39881BC01
Finition d'une pièce en matériaux composites hautes performances		RNCP39881BC02

Contenu de la formation

Description

La formation développe les compétences nécessaires à la fabrication, à la réparation et à la finition de pièces en matériaux composites hautes performances utilisées notamment dans l'aéronautique, le nautisme, le ferroviaire, l'automobile et l'éolien.

Préparation de la fabrication ou de la réparation

- Lecture et exploitation du dossier de fabrication ou de réparation
- Préparation du poste de travail, des moules et des outillages
- Préparation des fibres, tissus, résines et autres matériaux
- Préparation des éléments nécessaires à la réalisation de la pièce
- Respect des procédures de fabrication, de sécurité et de traçabilité

Fabrication et réparation des pièces composites

- Stratification de tissus secs et imprégnation de résine
- Drapage de tissus pré-imprégnés
- Injection et infusion de résines
- Fabrication de structures monolithiques et sandwich
- Réparation des pièces ou ensembles composites
- Collage et assemblage
- Opérations de polymérisation

Finition des pièces composites

- Démoulage des pièces
- Réalisation des opérations de finition
- Usinage des matériaux composites
- Équipement et assemblage des pièces
- Protection des pièces pour leur stockage ou leur transport

Contrôle qualité et environnement de production

- Autocontrôle et contrôle des pièces fabriquées ou réparées
- Vérification de la conformité du produit
- Traçabilité des opérations
- Maintenance préventive de premier niveau
- Gestion et tri des déchets
- Application des règles de sécurité, de santé au travail et de protection de l'environnement.

Période de stage en entreprise

Durée : à déterminer selon le statut de l'apprenant. Planification : discontinue. Évaluation : observation en situation professionnelle, rapport d'activités, présentation devant une commission et avis de l'entreprise.

Stage en milieu professionnel

Oui

Compétences visées

RNCP39881BC01 - Réalisation ou réparation d'une pièce en matériaux composites hautes performances

- Préparer les éléments nécessaires à la fabrication ou la réparation de matériaux composites hautes performances
- Réaliser les opérations de stratification ou de drapage ou d'infusion ou d'injection de matériaux composites hautes performances
- Procéder aux opérations de polymérisation de matériaux composites hautes performances

RNCP39881BC02 - Finition d'une pièce en matériaux composites hautes performances

- Démouler une pièce en matériaux composites hautes performances
- Assurer les finitions, les usinages, l'équipement et les assemblages de la pièce en matériaux composites hautes performances
- Réaliser l'auto-contrôle ou le contrôle d'une pièce en matériaux composites hautes performances

Modalités : organisation, pédagogie, intervenants et évaluations

Durée

- En centre: 473 heures
- Total enseignement: 473 heures
- En entreprise: 175 heures
- Total: 648 heures

Rythme

- En journée
- En continu

Intensité

35 heures/semaine

Modalités pédagogiques

- Formation en présentiel avec apports et pratique

Moyens pédagogiques

- Travaux pratiques
- Document pédagogique

Intervenants

Intervenant spécialiste du domaine, enseignant de spécialité, bénéficiant d'un plan de développement de compétences

Modalité d'évaluation

- Examen final - Epreuve ponctuelle
- Epreuves pratiques

Type de validation des blocs de compétences

Totale : tous les blocs

Tarifs, financements et frais

Prix (net de taxe) : 7095 €

Modalités de financement : Bénéficiaire de l'action - Individuel payant

Financier

Financier	Public visé	Nombre de place
Bénéficiaire de l'action	Tout public	5

Frais à la charge de l'apprenant

Frais de passage de certification

Les frais d'examen ou de certification sont inclus dans le prix de vente.

Modalités d'inscription et d'admission

Modalités d'admission

Admission après test, Admission après entretien

Après : poursuites d'études, passerelles et métiers

Poursuite d'études

Intitulé	Niveau de sortie	RNCP / RS
Ingénieur diplômé de l'école nationale supérieure Mines-Télécom Lille Douai de l'Institut Mines-Télécom, spécialité plasturgie et matériaux composites	Niveau 7	RNCP41151
ingénieur diplômé de l'Ecole polytechnique universitaire de Savoie de l'université de Chambéry, spécialité mécanique	Niveau 7	RNCP42240

Liste des métiers associés

Intitulé	Code ROME
Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse	H3203

Informations pratiques : accès, services et contact

Lieu de formation concerné : Lycée professionnel Jean Dupuy – Tarbes

Accessibilité aux personnes en situation de handicap : Oui

Transport et accès au site : Bus ligne 3

Restauration et espace repas : Oui

Possibilité d'hébergement : Non

Contact

Marie-Thérèse De Oña

Ordonnateur(trice)

0563916450

marie-therese.de-ona@ac-toulouse.fr

Référent handicap

Nathalie Capo Gual

0687775434

nathalie.capogual@mongreta.fr

Informations légales

Rncp : RNCP39881

Date d'échéance de la certification : 28-11-2029 00:00

Nom du certificateur : UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM)

France Compétences : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39881>

Formacode : 22871

Certifinfo : 116556

Rome : H3203

Sessions de formation

Session	Période	Statut
Session du 28 septembre 2026 au 18 février 2027		Inscription clôturée

Tout savoir sur GRETA Midi-Pyrénées Ouest

Eduform