CS - Technicien en chaudronnerie aéronautique et spatiale

CFA Public Education nationale

Certifiante

Formation en apprentissageformation entièrement présentielleRNCP38224FORMET0003CFA

Ville	Colomiers
Lieu de formation	Lycée Eugène Montel - Lycée des métiers de l'industrie, du numérique et des énergies
Niveau d'entrée	N3 (CAP, BEP, CFPA du premier degré)
Niveau de sortie	N4 (BP, BT, baccalauréat professionnel ou technologique)
Durée et rythme	1607h - 35h/semaine
Public visé	Apprenti, Tout public, Public de la formation initiale
Financement	OPCO

Formation spécialisée répondant aux besoins de l'industrie aéronautique et spatiale, permettant d'accéder à un métier technique recherché alliant précision, expertise matériaux et exigences qualité.

Objectifs

• Analyser des documents techniques aéronautiques et spatiaux
• Préparer et organiser une intervention de chaudronnerie
• Réaliser des opérations de traçage et de débit
• Mettre en forme des pièces chaudronnées complexes
• Réaliser des traitements thermiques adaptés
• Ajuster et mettre aux cotes des éléments de structure
• Assembler et réparer des éléments chaudronnés
• Contrôler la conformité des pièces réalisées
• Appliquer les procédures qualité et sécurité aéronautiques
• Communiquer efficacement dans un environnement professionnel

Contenu

Certification préparée

Technicien en chaudronnerie aéronautique et spatiale – RNCP38224

Résultats attendus complémentaires

Acquérir les compétences nécessaires à la fabrication, réparation et assemblage d'éléments aéronautiques.

Attestation de compétences (Voir type de validation), Obtention du certificat, Passage et obtention de la certification, Obtentions des habilitations, Obtention totale ou partielle de la certification, Passage devant un jury de la certification, Attestation des acquis (Voir type de validation), Obtention totale du bloc de compétences

Pré-requis

Être titulaire d’un diplôme ou titre de niveau 3 et/ou d’une expérience dans le métier.

Programme

Blocs de compétence	Modules	RNCP
Organisation, préparation et contrôle des activités en entreprise		RNCP38224BC01
Fabrication d'éléments chaudronnés		RNCP38224BC02
Réparation et assemblage d'éléments chaudronnés		RNCP38224BC03

Contenu de la formation

Description

Cette formation prépare aux techniques de chaudronnerie appliquées aux secteurs aéronautique et spatial en associant enseignements technologiques, réglementaires et pratiques professionnelles.
Enseignements
• Analyse technique des aéronefs et engins spatiaux
• Lecture et exploitation de documents techniques
• Matériaux aéronautiques et composites
• Traçage manuel et assisté par ordinateur
• Découpage et préparation des éléments
• Préformage et formage des pièces
• Cintrage, pliage et roulage
• Traitements thermiques
• Ajustage et mise aux cotes
• Procédés d'assemblage et de rivetage
• Réparation de structures aéronautiques
• Contrôle qualité et métrologie
• Procédures de maintenance
• Réglementation aéronautique
• Facteurs humains et travail en équipe
• Prévention des risques professionnels
• Développement durable et gestion des déchets
• Communication technique professionnelle
• Anglais technique aéronautique

Période de stage en entreprise

Durée du stage en semaines : environ 35 semaines (alternance sur 1 an)
Planification : Discontinue
Modalités d'évaluation du stage :
• Rapport de stage
• Présentation orale et soutenance devant jury
• Évaluation des compétences en situation professionnelle

Stage en milieu professionnel

Oui

Compétences visées

RNCP38224BC01 - Organisation, préparation et contrôle des activités en entreprise

- Analyser et exploiter des documents techniques
- Caractériser les contraintes liées à une intervention de chaudronnerie
- Préparer et organiser son intervention
- Contrôler un élément de structure et un assemblage
- Communiquer des informations dans un contexte professionnel
- Adopter et impulser des attitudes professionnelles répondant aux exigences de l'entreprise

RNCP38224BC02 - Fabrication d'éléments chaudronnés

- Préparer et réaliser des opérations de débit
- Réaliser sur presse ou manuellement le préformage de pièces chaudronnées sur un outillage de forme
- Obtenir la forme finale d'une pièce par combinaison d'opérations de formage, de contrôle et de diagnostic réalisées sur un outillage de forme
- Mettre en forme une pièce développable par pliage et/ou roulage et/ou cintrage
- Ajuster et mettre aux cotes une pièce chaudronnée
- Préparer et réaliser des opérations de traitement thermique

RNCP38224BC03 - Réparation et assemblage d'éléments chaudronnés

- Déposer, poser, désassembler, assembler des éléments de structure
- Réparer un élément de structure
- Vérifier la quantité d'un produit, la conformité d'un moyen ou d'une zone d'intervention

Modalités : organisation, pédagogie, intervenants et évaluations

Durée

- En centre: 400 heures
- Total enseignement: 400 heures
- En entreprise: 1207 heures
- Total: 1607 heures

Rythme

- En semaine
- En continu

Intensité

35 heures/semaine

Modalités pédagogiques

- Apports théoriques structurés et progressifs
- Mises en situation professionnelles encadrées
- Évaluation continue des acquis en formation

Moyens pédagogiques

- Travaux pratiques
- Document pédagogique

Accessibilité pédagogique aux personnes en situation de handicap

Bâtiment conforme aux normes et à la réglementation pour les personnes en situation de handicap.

Intervenants

Intervenant spécialiste du domaine, enseignant de spécialité, bénéficiant d’un plan de développement de compétences

Modalité d’évaluation

- Examen final - Epreuve ponctuelle
- En cours de formation - CCF

Type de validation des blocs de compétences

Totale : tous les blocs

Tarifs, financements et frais

Prix (net de taxe) : 11248 €

Modalités de financement : Contrat d'apprentissage - Financement pris en charge par L'OPCO (Prix affiché à l'année) sans reste à charge pour l'apprenti

Financeur

Financeur	Public visé	Nombre de place
OPCO	Apprenti, Tout public, Public de la formation initiale	12

Frais à la charge de l'apprenant

Frais d'équipement

Aucun

Frais de passage de certification

Les frais d'examen ou de certification sont inclus dans le prix de vente.

Frais à la charge de l'entreprise

Consommable : Aucun

Prix : 0 €

Modalités d'inscription et d'admission

Effectif min / max : 4 / 12

Modalités d'admission

Admission sur dossier, Admission après entretien

Après : poursuites d'études, passerelles et métiers

Poursuite d'études

Intitulé	Niveau de sortie	RNCP / RS
BTS - Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle	Niveau 5	RNCP37405

Liste des métiers associés

Intitulé	Code ROME
Chaudronnier / Chaudronnière	H2902

Informations pratiques : accès, services et contact

Lieu de formation concerné : Lycée Eugène Montel - Lycée des métiers de l'industrie, du numérique et des énergies – Colomiers

Accessibilité aux personnes en situation de handicap : Bâtiment conforme aux normes et à la réglementation pour les personnes en situation de handicap.

Transport et accès au site : Les lignes de transport suivantes ont des itinéraires qui passent près de Lycée Professionnel Eugène Montel : Bus Ligne 2

Restauration et espace repas : Restauration scolaire.

Possibilité d'hébergement : Pas de places disponibles sur le site de formation.

Contact

Stéphanie Jansou
Directeur(trice) département
0626707461
stephanie.jansou@ac-toulouse.fr

Référent handicap

Amel Bennour
0757683186
handicap.cfapublic@moncfaa.fr

Informations légales

Rncp : RNCP38224

Date de publication : 07-11-2023 00:00

Date d'échéance de la certification : 30-09-2028 00:00

Nom du certificateur : MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE ET DE LA JEUNESSE

France Compétences : https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38224

Formacode : 23086

Certifinfo : 115823

Rome : H2902

Sessions de formation

Session	Période	Statut
Session du 1 septembre 2026 au 30 juin 2027		Inscription ouverte
Session du 1 septembre 2027 au 30 juin 2028		Inscription à venir

Tout savoir sur CFA Public Education nationale

Eduform