

# Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

GRETA Midi-Pyrénées nord

**Certifiante**

Formation continue formation entièrement présentielle RNCP39640 FORMEC0057GFT

|                          |                                                          |
|--------------------------|----------------------------------------------------------|
| <b>Ville</b>             | Figeac                                                   |
| <b>Lieu de formation</b> | Lycée Général et Technologique Jean-François Champollion |
| <b>Niveau d'entrée</b>   | sans niveau spécifique                                   |
| <b>Niveau de sortie</b>  | N3 (CAP, BEP, CFPA du premier degré)                     |
| <b>Durée et rythme</b>   | 1040h - 35h/semaine                                      |
| <b>Public visé</b>       | Tout public, Demandeur d'emploi                          |
| <b>Financement</b>       | Collectivité territoriale - Conseil régional             |

Une formation professionnalisante pour maîtriser les machines-outils à commande numérique, du réglage au contrôle qualité, et développer des compétences recherchées dans l'usinage et la production industrielle.

## Objectifs

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une machine-outil à commande numérique.
- Monter et démonter les outillages et outils coupants nécessaires aux opérations d'usinage.
- Régler les paramètres simples d'une MOCN afin de réaliser une production conforme.
- Conduire une machine-outil à commande numérique pour produire des pièces par enlèvement de matière.
- Contrôler les dimensions et la qualité des pièces usinées à l'aide des moyens de mesure adaptés.
- Identifier les écarts et anomalies affectant la production.
- Réaliser la maintenance de premier niveau du poste de travail.
- Appliquer les règles de sécurité, d'hygiène, de qualité et d'environnement lors des opérations d'usinage.

## Contenu

### Certification préparée

Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière - RNCP39640

### Résultats attendus complémentaires

Obtenir le RNCP39640 et maîtriser la conduite, le réglage et le contrôle d'une MOCN.

Attestation de compétences (Voir type de validation), Obtention du certificat, Passage et obtention de la certification, Obtentions des habilitations, Obtention totale ou partielle de la certification, Passage devant un jury de la certification, Attestation des acquis (Voir type de validation), Obtention totale du bloc de compétences

**Pré-requis**

- Etre demandeur d'emploi
- Avoir validé son projet professionnel avec prescription France Travail

**Programme**

| Blocs de compétence                                                                                                           | Modules | RNCP          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------------|
| Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière                                                       |         | RNCP39640BC01 |
| Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production |         | RNCP39640BC02 |

**Contenu de la formation****Description**

La formation permet d'acquérir les compétences techniques nécessaires à la préparation, au réglage, à la conduite et au contrôle d'une production sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière.

Lecture du dossier de fabrication : exploitation des plans, ordres de fabrication, gammes d'usinage et de contrôle, fiches techniques et documents de suivi de production.

Préparation de la production : identification des matières, préparation des bruts, outils coupants, outillages, consommables et moyens de contrôle.

Machines-outils à commande numérique : fonctionnement et utilisation des tours CN, fraiseuses CN, centres d'usinage et autres équipements d'usinage.

Montage des outils et outillages : démontage, montage, positionnement et vérification des outils coupants et dispositifs de maintien des pièces.

Réglage des MOCN : préparation de la machine, réglages simples, vérification des paramètres et conditions nécessaires au lancement d'une série.

Usinage par enlèvement de matière : tournage, fraisage et opérations associées telles que perçage, taraudage, chanfreinage ou alésage selon les équipements disponibles.

Conduite de production : lancement et surveillance du cycle d'usinage, suivi des paramètres machine et maintien de la continuité de production.

Contrôle qualité : utilisation des moyens de mesure et de contrôle, vérification dimensionnelle des pièces et identification des non-conformités.

Maintenance de premier niveau : entretien courant du poste et de la machine, contrôles simples et maintien de l'environnement de travail.

Qualité, sécurité et environnement : application des procédures, port des équipements de protection individuelle, prévention des risques et respect des exigences de production.

**Période de stage en entreprise**

Durée : à déterminer selon le statut de l'apprenant. Planification : continue ou discontinue selon le parcours. Évaluation : rapport présentant les activités professionnelles, présentation orale devant une commission et avis de l'entreprise.

**Stage en milieu professionnel**

Oui

## Compétences visées

---

### **RNCP39640BC01 - Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière**

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

### **RNCP39640BC02 - Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production**

- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

## Modalités : organisation, pédagogie, intervenants et évaluations

---

### **Durée**

- En centre: 640 heures
- Total enseignement: 640 heures
- En entreprise: 400 heures
- Total: 1040 heures

### **Rythme**

- En journée
- En continu

### **Intensité**

35 heures/semaine

### **Modalités pédagogiques**

- Apports théoriques structurés et progressifs
- Travaux pratiques et exercices d'application
- Apprentissage à rythme adapté à chaque apprenant

### **Moyens pédagogiques**

- Travaux pratiques
- Document pédagogique

### **Accessibilité pédagogique aux personnes en situation de handicap**

Bâtiment conforme à la réglementation

### **Intervenants**

Intervenant spécialiste du domaine, professionnel

### **Modalité d'évaluation**

- Examen final - Epreuve ponctuelle
- En cours de formation - CCF

### **Type de validation des blocs de compétences**

Totale : tous les blocs

## Tarifs, financements et frais

**Prix (net de taxe) :** 10068 €

**Modalités de financement :** Formation financée par la région sous réserve d'éligibilité

### Financier

| Financier                                    | Public visé                     | Nombre de place |
|----------------------------------------------|---------------------------------|-----------------|
| Collectivité territoriale - Conseil régional | Tout public, Demandeur d'emploi | 12              |

### Frais à la charge de l'apprenant

#### Frais de passage de certification

Les frais d'examen ou de certification sont inclus dans le prix de vente.

## Modalités d'inscription et d'admission

### Modalités d'admission

Admission après test, Admission après entretien

## Après : poursuites d'études, passerelles et métiers

### Poursuite d'études

| Intitulé                                                                                               | Niveau de sortie | RNCP / RS |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------|
| Bac pro - Technicien modeleur                                                                          | Niveau 4         | RNCP38313 |
| Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN)                                   | Niveau 4         | RNCP38622 |
| Bac Pro - Technicien en réalisation de produits mécaniques, option réalisation et suivi de productions | Niveau 4         | RNCP41015 |
| CQP Technicien en rectification industrielle                                                           | Niveau 4         | RNCP41097 |

### Liste des métiers associés

| Intitulé           | Code ROME |
|--------------------|-----------|
| Usineur / Usineuse | H2903     |

## Informations pratiques : accès, services et contact

**Lieu de formation concerné :** Lycée Général et Technologique Jean-François Champollion – Figeac

**Accessibilité aux personnes en situation de handicap :** Bâtiment conforme à la réglementation

**Transport et accès au site :** Ligne de bus : Ligne 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10 Gare : 1Km

**Restauration et espace repas :** Possible sur place

**Possibilité d'hébergement :** Pas de possibilité sur place

### Contact

Davy Lagrange  
 Directeur(trice) opérationnel(le)  
 0666374638  
 davy.lagrange@mongreta.fr

### Référent handicap

Virginie Seghetto  
 0757000910  
 virginie.seghetto@mongreta.fr

## Informations légales

**Rncp :** RNCP39640

**Date d'échéance de la certification :** 01-10-2029 00:00

**Nom du certificateur :** UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM)

**France Compétences :** <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39640>

**Formacode :** 23095

**Certifinfo :** 118876

**Rome :** H2903

## Sessions de formation

| Session                                     | Période | Statut               |
|---------------------------------------------|---------|----------------------|
| Session du 1 septembre 2026 au 30 juin 2027 |         | Inscription clôturée |

## Tout savoir sur GRETA Midi-Pyrénées nord

Le GRETA vous accompagne avec des formations sur-mesure et des parcours personnalisés, adaptés à vos besoins, vos objectifs et votre rythme. Il s'appuie sur une expertise de proximité et une connaissance des réalités de chaque territoire.