Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

GRETA Toulouse-Pyrénées

Certifiante

Formation continueformation entièrement présentielleRNCP39640FORMEC0057GTP

Ville	Toulouse
Lieu de formation	Lycée Général et Technologique Stéphane Hessel
Niveau d'entrée	sans niveau spécifique
Niveau de sortie	N3 (CAP, BEP, CFPA du premier degré)
Durée et rythme	900h - 35h/semaine
Public visé	Tout public, Demandeur d'emploi
Financement	Collectivité territoriale - Conseil régional

Une formation professionnalisante pour maîtriser les machines-outils à commande numérique, du réglage au contrôle qualité, et développer des compétences recherchées dans l'usinage et la production industrielle.

Objectifs

– Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une machine-outil à commande numérique.
– Monter et démonter les outillages et outils coupants nécessaires aux opérations d'usinage.
– Régler les paramètres simples d'une MOCN afin de réaliser une production conforme.
– Conduire une machine-outil à commande numérique pour produire des pièces par enlèvement de matière.
– Contrôler les dimensions et la qualité des pièces usinées à l'aide des moyens de mesure adaptés.
– Identifier les écarts et anomalies affectant la production.
– Réaliser la maintenance de premier niveau du poste de travail.
– Appliquer les règles de sécurité, d'hygiène, de qualité et d'environnement lors des opérations d'usinage.

Contenu

Certification préparée

Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière – RNCP39640

Résultats attendus complémentaires

Obtenir le RNCP39640 et maîtriser la conduite, le réglage et le contrôle d'une MOCN.

Attestation de compétences (Voir type de validation), Obtention du certificat, Passage et obtention de la certification, Obtentions des habilitations, Obtention totale ou partielle de la certification, Passage devant un jury de la certification, Attestation des acquis (Voir type de validation), Obtention totale du bloc de compétences

Pré-requis

- Être demandeur d'emploi.
- Avoir validé son projet professionnel avec prescription France Travail.

Programme

Blocs de compétence	Modules	RNCP
Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière		RNCP39640BC01
Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production		RNCP39640BC02

Contenu de la formation

Description

La formation permet d'acquérir les compétences techniques nécessaires à la préparation, au réglage, à la conduite et au contrôle d'une production sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière.
Lecture du dossier de fabrication : exploitation des plans, ordres de fabrication, gammes d'usinage et de contrôle, fiches techniques et documents de suivi de production.
Préparation de la production : identification des matières, préparation des bruts, outils coupants, outillages, consommables et moyens de contrôle.
Machines-outils à commande numérique : fonctionnement et utilisation des tours CN, fraiseuses CN, centres d'usinage et autres équipements d'usinage.
Montage des outils et outillages : démontage, montage, positionnement et vérification des outils coupants et dispositifs de maintien des pièces.
Réglage des MOCN : préparation de la machine, réglages simples, vérification des paramètres et conditions nécessaires au lancement d'une série.
Usinage par enlèvement de matière : tournage, fraisage et opérations associées telles que perçage, taraudage, chanfreinage ou alésage selon les équipements disponibles.
Conduite de production : lancement et surveillance du cycle d'usinage, suivi des paramètres machine et maintien de la continuité de production.
Contrôle qualité : utilisation des moyens de mesure et de contrôle, vérification dimensionnelle des pièces et identification des non-conformités.
Maintenance de premier niveau : entretien courant du poste et de la machine, contrôles simples et maintien de l'environnement de travail.
Qualité, sécurité et environnement : application des procédures, port des équipements de protection individuelle, prévention des risques et respect des exigences de production.

Période de stage en entreprise

Durée : à déterminer selon le statut de l'apprenant. Planification : continue ou discontinue selon le parcours. Évaluation : rapport présentant les activités professionnelles, présentation orale devant une commission et avis de l'entreprise.

Stage en milieu professionnel

Oui

Compétences visées

RNCP39640BC01 - Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d’une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d’une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

RNCP39640BC02 - Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production

- Réaliser les opérations d’usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

Modalités : organisation, pédagogie, intervenants et évaluations

Durée

- En centre: 500 heures
- Total enseignement: 500 heures
- En entreprise: 400 heures
- Total: 900 heures

Intensité

35 heures/semaine

Modalités pédagogiques

- Travaux pratiques et exercices d’application
- Mises en situation professionnelles encadrées
- Formation en présentiel avec apports et pratique

Moyens pédagogiques

- Étude de cas
- Travaux pratiques
- Document pédagogique

Accessibilité pédagogique aux personnes en situation de handicap

Bâtiment conforme aux normes et à la réglementation pour les personnes en situation de handicap.

Intervenants

Intervenant spécialiste du domaine, enseignant de spécialité, bénéficiant d’un plan de développement de compétences

Modalité d’évaluation

- Examen final - Epreuve ponctuelle
- Epreuves pratiques

Type de validation des blocs de compétences

Mixte : une validation totale mais proposée également en individualisation de parcours avec des blocs accessibles dans cette session

Tarifs, financements et frais

Prix (net de taxe) : 6310 €

Modalités de financement : Formation financée par la région sous réserve d'éligibilité

Financeur

Financeur	Public visé	Nombre de place
Collectivité territoriale - Conseil régional	Tout public, Demandeur d'emploi	12

Frais à la charge de l'apprenant

Frais de passage de certification

Les frais d'examen ou de certification sont inclus dans le prix de vente.

Modalités d'inscription et d'admission

Modalités d'admission

Admission après test, Admission après entretien

Après : poursuites d'études, passerelles et métiers

Poursuite d'études

Intitulé	Niveau de sortie	RNCP / RS
Bac pro - Technicien modeleur	Niveau 4	RNCP38313
Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN)	Niveau 4	RNCP38622
Bac Pro - Technicien en réalisation de produits mécaniques, option réalisation et suivi de productions	Niveau 4	RNCP41015
CQP Technicien en rectification industrielle	Niveau 4	RNCP41097

Liste des métiers associés

Intitulé	Code ROME
Usineur / Usineuse	H2903

Informations pratiques : accès, services et contact

Lieu de formation concerné : Lycée Général et Technologique Stéphane Hessel – Toulouse

Accessibilité aux personnes en situation de handicap : Bâtiment conforme aux normes et à la réglementation pour les personnes en situation de handicap.

Transport et accès au site : Bus + Train

Restauration et espace repas : Salle de repos équipée.

Possibilité d'hébergement : Pas de places disponibles sur le site de formation.

Contact

Sébastien Julé
Ordonnateur(trice)
0561772677
sebastien.jule@ac-toulouse.fr

Référent handicap

Jean Ricard
0561772677
jean.ricard@mongreta.fr

Informations légales

Rncp : RNCP39640

Date d'échéance de la certification : 01-10-2029 00:00

Nom du certificateur : UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM)

France Compétences : https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39640

Formacode : 23095

Certifinfo : 118876

Rome : H2903

Sessions de formation

Session	Période	Statut
Session du 26 octobre 2026 au 2 avril 2027		Inscription conditionnée

Tout savoir sur GRETA Toulouse-Pyrénées

Le GRETA vous accompagne avec des formations sur-mesure et des parcours personnalisés, adaptés à vos besoins, vos objectifs et votre rythme. Il s'appuie sur une expertise de proximité et une connaissance des réalités de chaque territoire.