

TP - Soudeur assembleur industriel

GRETA Toulouse-Pyrénées

Certifiante

Formation continue formation entièrement présentielle RNCP40037 FORMET0001GTP

Ville	Colomiers
Lieu de formation	Lycée Eugène Montel - Lycée des métiers de l'industrie, du numérique et des énergies
Niveau d'entrée	N3 (CAP, BEP, CFPA du premier degré)
Niveau de sortie	N3 (CAP, BEP, CFPA du premier degré)
Durée et rythme	640h - 35h/semaine
Public visé	Tout public
Financement	Bénéficiaire de l'action

Formation professionnalisante très recherchée par les entreprises industrielles permettant d'acquérir des compétences techniques en soudage TIG et MIG-MAG et d'accéder rapidement à l'emploi.

Objectifs

- Préparer les joints et les pièces destinés au soudage.
- Réaliser des soudures à plat par procédés MIG-MAG et TIG.
- Réaliser des soudures en toutes positions selon les exigences qualité.
- Assembler des éléments métalliques par pointage.
- Contrôler la conformité dimensionnelle des assemblages.
- Anticiper et corriger les déformations liées au soudage.
- Déterminer les paramètres de soudage adaptés aux ouvrages.
- Lire et exploiter des plans et dossiers techniques.
- Respecter les règles de sécurité, qualité et environnement.
- Assurer la traçabilité des opérations réalisées.

Contenu

Certification préparée

Soudeur assembleur industriel – RNCP40037

Résultats attendus complémentaires

Obtenir le Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel et exercer en industrie.

Attestation de compétences (Voir type de validation), Obtention du certificat, Passage et obtention de la certification, Obtentions des habilitations, Obtention totale ou partielle de la certification, Passage devant un jury de la certification, Attestation des acquis (Voir type de validation), Obtention totale du bloc de compétences

Pré-requis

Intérêt pour les métiers techniques

Habileté manuelle - Précision et patience

Maîtrise de la lecture et outils mathématiques de base

Assiduité au travail - Insertion dans une équipe

Programme

Blocs de compétence	Modules	RNCP
Souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG		RNCP40037BC01
Assembler les éléments d'un ensemble métallique		RNCP40037BC02
Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG		RNCP40037BC03

Contenu de la formation

Description

Cette formation prépare au métier de soudeur assembleur industriel en développant les compétences techniques, méthodologiques et réglementaires nécessaires à l'exercice du métier dans les secteurs de la métallurgie, de la chaudronnerie, de la construction métallique et de la maintenance industrielle.

Enseignements professionnels

- Lecture de plans industriels
- Technologie des matériaux métalliques
- Métrologie et contrôle qualité
- Préparation des joints de soudage
- Assemblage et pointage des pièces métalliques
- Techniques de soudage MIG-MAG
- Techniques de soudage TIG
- Réalisation de soudures à plat
- Réalisation de soudures en toutes positions
- Réglage des postes et paramètres de soudage
- Contrôle visuel des soudures
- Contrôle dimensionnel des ouvrages
- Correction des défauts de soudage
- Prévention des déformations
- Séquences et modes opératoires de soudage
- Maintenance de premier niveau des équipements
- Sécurité au poste de travail
- Prévention des risques professionnels
- Utilisation des équipements de protection individuelle
- Sensibilisation aux enjeux environnementaux
- Préparation aux épreuves du titre professionnel

Période de stage en entreprise

Durée du stage : 8 semaines

Planification : Discontinue

Modalités d'évaluation du stage

- Rapport de stage
- Présentation orale et soutenance devant jury
- Évaluation en situation professionnelle
- Appréciation du tuteur entreprise

Stage en milieu professionnel

Oui

Compétences visées

RNCP40037BC01 - Souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Effectuer la préparation des joints de soudage
- Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG

RNCP40037BC02 - Assembler les éléments d'un ensemble métallique

- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- Déterminer tout ou partie les paramètres de soudage sur un ensemble métallique non soumis à réglementation

RNCP40037BC03 - Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

Modalités : organisation, pédagogie, intervenants et évaluations

Durée

- En centre: 430 heures
- Total enseignement: 430 heures
- En entreprise: 210 heures
- Total: 640 heures

Rythme

- En continu

Intensité

35 heures/semaine

Modalités pédagogiques

- Travaux pratiques et exercices d'application
- Mises en situation professionnelles encadrées
- Formation en présentiel avec apports et pratique

Moyens pédagogiques

- Étude de cas
- Document pédagogique

Accessibilité pédagogique aux personnes en situation de handicap

Bâtiment conforme aux normes et à la réglementation pour les personnes en situation de handicap.

Intervenants

Intervenant spécialiste du domaine, enseignant de spécialité, bénéficiant d'un plan de développement de compétences

Modalité d'évaluation

- Examen final - Epreuve ponctuelle
- En cours de formation - CCF

Type de validation des blocs de compétences

Mixte : une validation totale mais proposée également en individualisation de parcours avec des blocs accessibles dans cette session

Tarifs, financements et frais

Prix (net de taxe) : 6450 €

Modalités de financement : Bénéficiaire de l'action - Individuel payant

Financier

Financier	Public visé	Nombre de place
Bénéficiaire de l'action	Tout public	5

Frais à la charge de l'apprenant

Frais de passage de certification

Les frais d'examen ou de certification sont inclus dans le prix de vente.

Modalités d'inscription et d'admission

Effectif min / max : 5 / 24

Modalités d'admission

Admission sur dossier, Admission après entretien

Après : poursuites d'études, passerelles et métiers

Poursuite d'études

Intitulé	Niveau de sortie	RNCP / RS
Soudeur programmeur de cellules robotisées	Niveau 4	RNCP36169

Liste des métiers associés

Intitulé	Code ROME
Soudeur / Soudeuse	H2913

Équivalence - Correspondance totale ou partielle

RNCP du bloc concerné	Intitulé du bloc concerné	Certification concernée par l'équivalence	Bloc en correspondance
RNCP40037BC01	Souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG	RNCP34502	Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG RNCP34502BC01 — Correspondance totale
RNCP40037BC02	Assembler les éléments d'un ensemble métallique	RNCP34502	Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG RNCP34502BC01 — Correspondance totale
RNCP40037BC03	Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG	RNCP34502	Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG RNCP34502BC02 — Correspondance totale

Informations pratiques : accès, services et contact

Lieu de formation concerné : Lycée Eugène Montel - Lycée des métiers de l'industrie, du numérique et des énergies - Colomiers

Accessibilité aux personnes en situation de handicap : Bâtiment conforme aux normes et à la réglementation pour les personnes en situation de handicap.

Transport et accès au site : Les lignes de transport suivantes ont des itinéraires qui passent près de Lycée Professionnel Eugène Montel : Bus Ligne 2

Restauration et espace repas : Restauration scolaire.

Possibilité d'hébergement : Pas de places disponibles sur le site de formation.

Contact

Sébastien Julé
Ordonnateur(trice)
0561772677
sebastien.jule@ac-toulouse.fr

Référent handicap

Jean Ricard
0561772677
jean.ricard@mongreta.fr

Informations légales

Rncp : RNCP40037

Date de publication : 20-12-2024 00:00

Date d'échéance de la certification : 28-02-2030 00:00

Nom du certificateur : MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION

France Compétences : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40037>

Formacode : 23015

Certifinfo : 117991

Rome : H2913

Sessions de formation

Session	Période	Statut
Session du 12 octobre 2026 au 26 mars 2027		Inscription clôturée

Tout savoir sur GRETA Toulouse-Pyrénées

Eduform