

TP - Tourneur en réalisation de pièces mécaniques

GRETA-CFA Aude Pyrénées-Orientales

Certifiante

Formation en apprentissage formation entièrement présentielle RNCP36236 FORMET0007GAP

Ville	Prades
Lieu de formation	Lycee polyvalent charles renouvelier
Niveau d'entrée	sans niveau spécifique
Niveau de sortie	N3 (CAP, BEP, CFPA du premier degré)
Durée et rythme	1043h - 35h/semaine
Public visé	Apprenti, Tout public, Public de la formation initiale
Financement	OPCO

Formation professionnalisante permettant de maîtriser le tournage conventionnel et numérique, très recherchée par les industries mécanique, automobile, aéronautique et de précision.

Objectifs

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Préparer un usinage à partir d'un plan.
- Régler un tour conventionnel.
- Réaliser des opérations de tournage conventionnel.
- Contrôler la conformité des pièces fabriquées.
- Préparer les éléments nécessaires au réglage d'un tour à commande numérique.
- Régler un tour à commande numérique.
- Programmer un usinage sur tour CN.
- Réaliser des pièces unitaires ou de petites séries.
- Assurer la traçabilité de la production.
- Appliquer les règles de qualité, sécurité et environnement.

Contenu

Certification préparée

Tourneur en réalisation de pièces mécaniques – RNCP36236

Résultats attendus complémentaires

Obtenir le titre professionnel et exercer comme tourneur sur machines conventionnelles et CN

Attestation de compétences (Voir type de validation), Obtention du certificat, Passage et obtention de la certification, Obtentions des habilitations, Obtention totale ou partielle de la certification, Passage devant un jury de la certification, Attestation des acquis (Voir type de validation), Obtention totale du bloc de compétences

Pré-requis

- Savoir lire écrire et compter

- Motivation pour les métiers techniques et industriels

Programme

Blocs de compétence	Modules	RNCP
Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle		RNCP36236BC01
Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces		RNCP36236BC02
Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique		RNCP36236BC03

Contenu de la formation

Description

Cette formation permet d'acquérir les compétences nécessaires pour préparer, régler, conduire et contrôler des opérations de tournage sur machines conventionnelles et à commande numérique.

Enseignements :

- Lecture de plans industriels
- Métrologie
- Technologie des matériaux
- Choix des outils coupants
- Préparation des gammes d'usinage
- Réglage des tours conventionnels
- Réalisation d'opérations de tournage
- Contrôle dimensionnel
- Réglage des tours à commande numérique
- Programmation CN
- Réalisation de préséries
- Production de pièces unitaires et petites séries
- Maintenance de premier niveau
- Qualité industrielle
- Traçabilité des fabrications
- Hygiène, sécurité et environnement
- Préparation à l'examen du titre professionnel

Le parcours alterne apports théoriques, mises en situation professionnelles et travaux pratiques sur équipements industriels.

Période de stage en entreprise

Durée : À déterminer selon le statut de l'apprenant.

Planification : Discontinue ou continue.

Évaluation :

- Rapport de stage
- Présentation orale
- Soutenance devant jury

Stage en milieu professionnel

Oui

Compétences visées

RNCP36236BC01 - Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle

- Effectuer la préparation d'un usinage sur tour conventionnel, à partir d'un plan de pièce
- Usiner une pièce ou une petite série sur un tour conventionnel
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage

RNCP36236BC02 - Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique
- Régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la présérie

RNCP36236BC03 - Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique

- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

Modalités : organisation, pédagogie, intervenants et évaluations

Durée

- En centre: 514 heures
- Total enseignement: 514 heures
- En entreprise: 529 heures
- Total: 1043 heures

Rythme

- En journée
- Temps plein

Intensité

35 heures/semaine

Intervenants

Intervenant spécialiste du domaine, professionnel, Intervenant spécialiste du domaine, enseignant de spécialité, bénéficiant d'un plan de développement de compétences

Tarifs, financements et frais

Prix (net de taxe) : 17416 €

Modalités de financement : Contrat d'apprentissage - Financement pris en charge par L'OPCO
(Prix affiché à l'année) sans reste à charge pour l'apprenti

Financier

Financier	Public visé	Nombre de place
OPCO	Apprenti, Tout public, Public de la formation initiale	12

Frais à la charge de l'apprenant

Frais de passage de certification

Les frais d'examen ou de certification sont inclus dans le prix de vente.

Modalités d'inscription et d'admission

Effectif min / max : 5 / 15

Modalités d'admission

Admission sur dossier

Après : poursuites d'études, passerelles et métiers

Poursuite d'études

Intitulé	Niveau de sortie	RNCP / RS
Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN)	Niveau 4	RNCP38622
Technicien en usinage assisté par ordinateur	Niveau 4	RNCP41537

Liste des métiers associés

Intitulé	Code ROME
Usineur / Usineuse	H2903
Régleur / Régleuse d'équipements industriels	H2912

Équivalence - Correspondance totale ou partielle

RNCP du bloc concerné	Intitulé du bloc concerné	Certification concernée par l'équivalence	Bloc en correspondance
RNCP36236BC01	Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle	RNCP4965	Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine conventionnelle RNCP4965BC01 — Correspondance totale
RNCP36236BC02	Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces	RNCP4965	Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine à commande numérique RNCP4965BC02 — Correspondance totale

Informations pratiques : accès, services et contact

Lieu de formation concerné : Lycee polyvalent charles renouvier – Prades

Accessibilité aux personnes en situation de handicap : Oui

Transport et accès au site : Cet établissement est adapté pour l'accueil des élèves à mobilité réduite. Pour connaître les modalités d'accès aux bâtiments, n'hésitez pas à contacter directement l'établissement.

Restauration et espace repas : Oui

Possibilité d'hébergement : Internat filles et garçons / Internat d'excellence

Contact

Christophe Bonnette

Président(e)

0660982092

christophe.bonnette@gretacfa1166.fr

Référent handicap

Évelyne Coste

0608280855

evelyne.coste@gretacfa1166.fr

Informations légales

Rncp : RNCP36236

Date de publication : 01-03-2022 00:00

Date d'échéance de la certification : 07-03-2027 00:00

Nom du certificateur : MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION

France Compétences : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36236>

Formacode : 23088

Certifinfo : 112992

Rome : H2903, H2912

Sessions de formation

Session	Période	Statut
Session du 1 septembre 2026 au 25 juin 2027		Inscription clôturée

Tout savoir sur GRETA-CFA Aude Pyrénées-Orientales

Eduform